

GABINETES CONTRA INCENDIOS



DESCRIPCIÓN

Nuestros gabinetes contra incendios son fabricados en acero negro de 1/20", en medidas estándares para las clases II y III, según la clasificación de NFPA 14.

Cuentan con apertura por botón y por llave, con vistas al interior a través de un vidrio simple de 3 mm.

**No incluye accesorios internos.*

MATERIAL	ESPESOR DE PLANCHA	TIPO DE APERTURA	BISAGRA	VIDRIO	SOPORTE PARA MANGUERA	ACABADO
ACERO	1/20"	PUSH BOTÓN Y LLAVE	CONTINUA	SIMPLE DE 3MM	TIPO PIN CENTRAL	PINTURA EPÓXICA ROJA

DIMENSIONES (mm)

CLASE	TIPO	ALTO	ANCHO	PROFUNDIDAD
I	EMPOTRADO	600	600	200
III	EMPOTRADO	700	600	200

EN CASO DE REQUERIMIENTOS ESPECIALES, CONTACTAR CON FITFLOW PERÚ SRL

Proceso de fabricación

Se corta las planchas para el pre-armado del gabinete. Realizamos el dobléz para formar el cuerpo, la puerta y se estampa los agujeros. Desengrase alcalino en caliente a 80°C: solución fuertemente alcalina que elimina grasas de aceites lubricantes de todo material ferrosa. Esta solución contiene especialmente detergente y emulsificantes que facilitan la tarea de desengrase.

Fosfatado en caliente a 70°C: Solución compleja de fosfato de zinc y aceleradores, que reacciona químicamente sobre el metal formando una capa de fosfato de zinc de aproximadamente 2 micras, que incrementa la resistencia a la corrosión, aumentando el brillo, adhesión y durabilidad de la pintura final. La pintura aplicada es epóxica en polvo electrostático color rojo, debidamente secado en horno a 250°C, durante 30 minutos. Se ensambla el gabinete y se coloca la chapa en la puerta.